

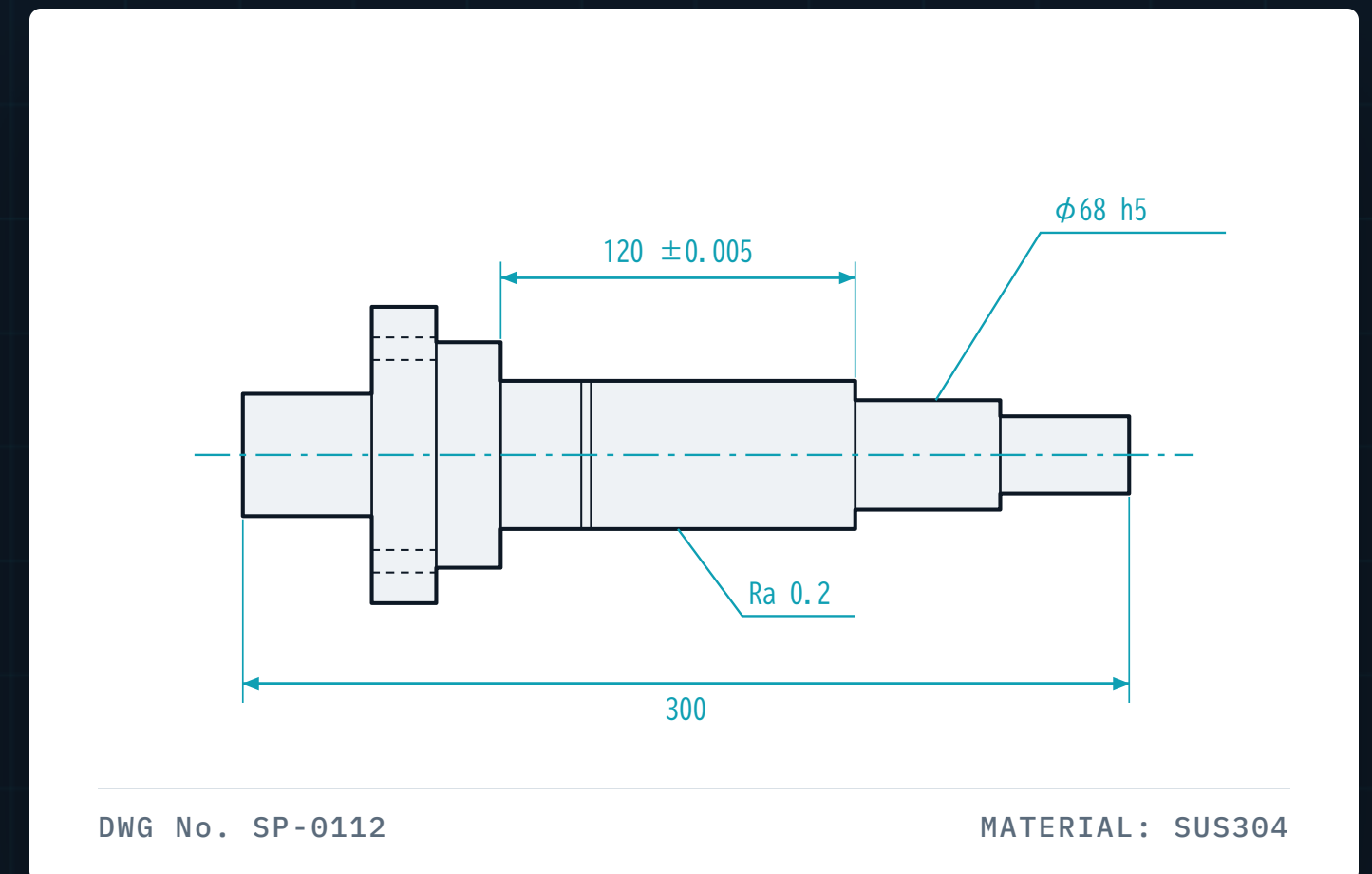
TAMA / HACHIOJI — PRECISION MACHINING

試作1個から、 ミクロンの精度で。

東京・八王子の精密部品加工メーカー。

試作・小ロットから量産立ち上げまで、

加工・検査・データを一貫してお届けします。



こんな加工課題、ありませんか？

01

試作1個だと、どこも受けてくれない

試作1個～数個では、対応できる加工先が限られる。部品の手配待ちが、開発スケジュールに影響することもある。

02

公差が厳しく、見積りの段階で断られる

±0.005mmより厳しい公差や難削材の指定があると、対応できる加工先が限られる。

03

測定データの提出を求められるようになった

品質保証部門や最終顧客から、部品ごとの測定成績書・トレーサビリティを求められる。

04

いま、どこまで進んでいるのか分からない

電話で確認しないと進捗が見えず、社内への説明や次工程の段取りが組めない。

その課題を、「加工 × 検査 × データ」の一貫体制で解決します。

02 / OUR ANSWER

高精度・小ロット・短納期を、ひとつの現場で。

±2_{μm}

公差

熱変位を抑えた工程設計と、
機上計測による補正で対応

1個～

試作・小ロット対応

1個の試作から、
量産立ち上げまで同じ窓口で

最短 3 営業日

試作品の出荷

お見積りは最短当日。
開発のスピードに合わせます

03 / TECHNOLOGY

複雑形状を、 工程設計から高精度に。

5軸マシニングセンタ・CNC複合旋盤・ワイヤ放電加工機を組み合わせ、図面の段階から加工しやすい形状と工程をご提案します。

STEP 1	図面検討・加工提案	最短当日でお見積り
STEP 2	精密切削加工	1個の試作から量産立ち上げまで
STEP 3	高精度検査	出荷前に全数を測定
STEP 4	データ付き納品	加工条件・測定値を部品ごとに記録

5軸マシニングセンタ

6 台

CNC複合旋盤

8 台

ワイヤ放電加工機

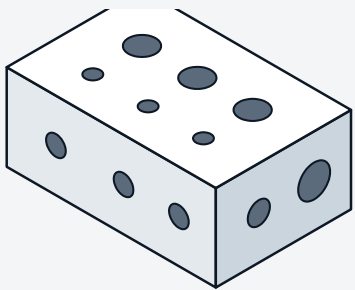
3 台

三次元測定機

2 台

試作1個から、量産まで。

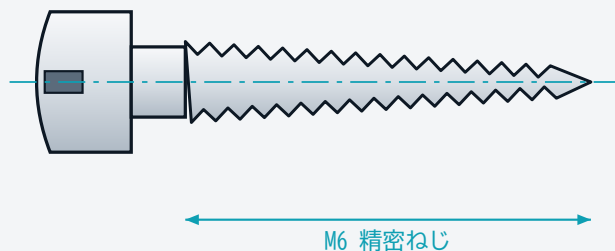
制作サンプルのため、部品形状はイメージとして作成しています。



半導体製造装置

ガス供給用
マニホールド

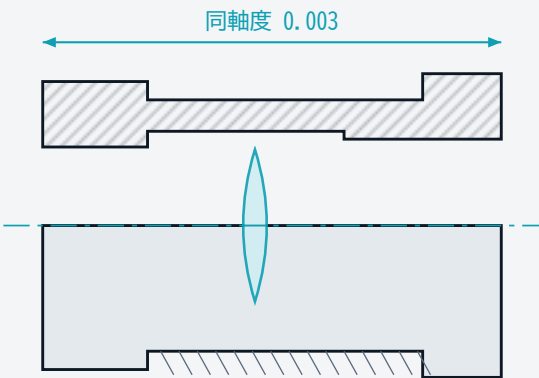
材質 SUS316L
精度 穴位置 ± 0.005 mm
数量 試作3個 → 月産50個



医療機器

チタン製
精密ねじ部品

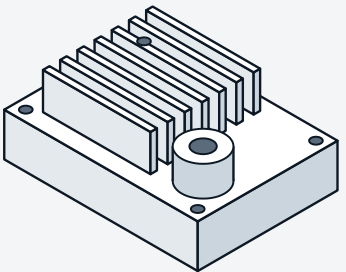
材質 Ti-6Al-4V
精度 外径 ± 0.003 mm
数量 試作10個



光学・計測機器

アルミ製
レンズ鏡筒

材質 A7075 黒アルマイト
精度 同軸度 0.003 mm
数量 小ロット 20個



研究開発 (R&D)

放熱フィン付き
試作ハウジング

材質 A5052
精度 平面度 0.005 mm
数量 試作1個 (最短3営業日)

対応材質 SUS303 / SUS304 / SUS316L / A5052 / A7075 / C3604 / Ti-6Al-4V / 純チタン / インコネル718 / SKD11 / PEEK / POM

測って、確かめて、 出荷する。

「高精度に削れる」だけでなく、「その精度を証明できる」こと。すべての部品に、測った証拠を付けてお届けします。

○ 出荷前に、全数を測定

抜き取りではなく、1個ずつ寸法を確認してから出荷します。

○ 恒温室(20±0.5℃)に設置した三次元測定機

温度による寸法変化を抑えた環境で、ミクロン単位の寸法を測定します。

○ 測定成績書を標準で添付

品質保証部門への説明資料として、そのままお使いいただけます。

品質保証・測定 担当

8名

品質マネジメント

ISO 9001

最短3営業日。 その速さを、仕組みで支える。

全38台の加工機・測定機をネットワークでつなぎ、稼働状況・加工条件・測定値を部品ごとに記録しています。

リアルタイム稼働監視

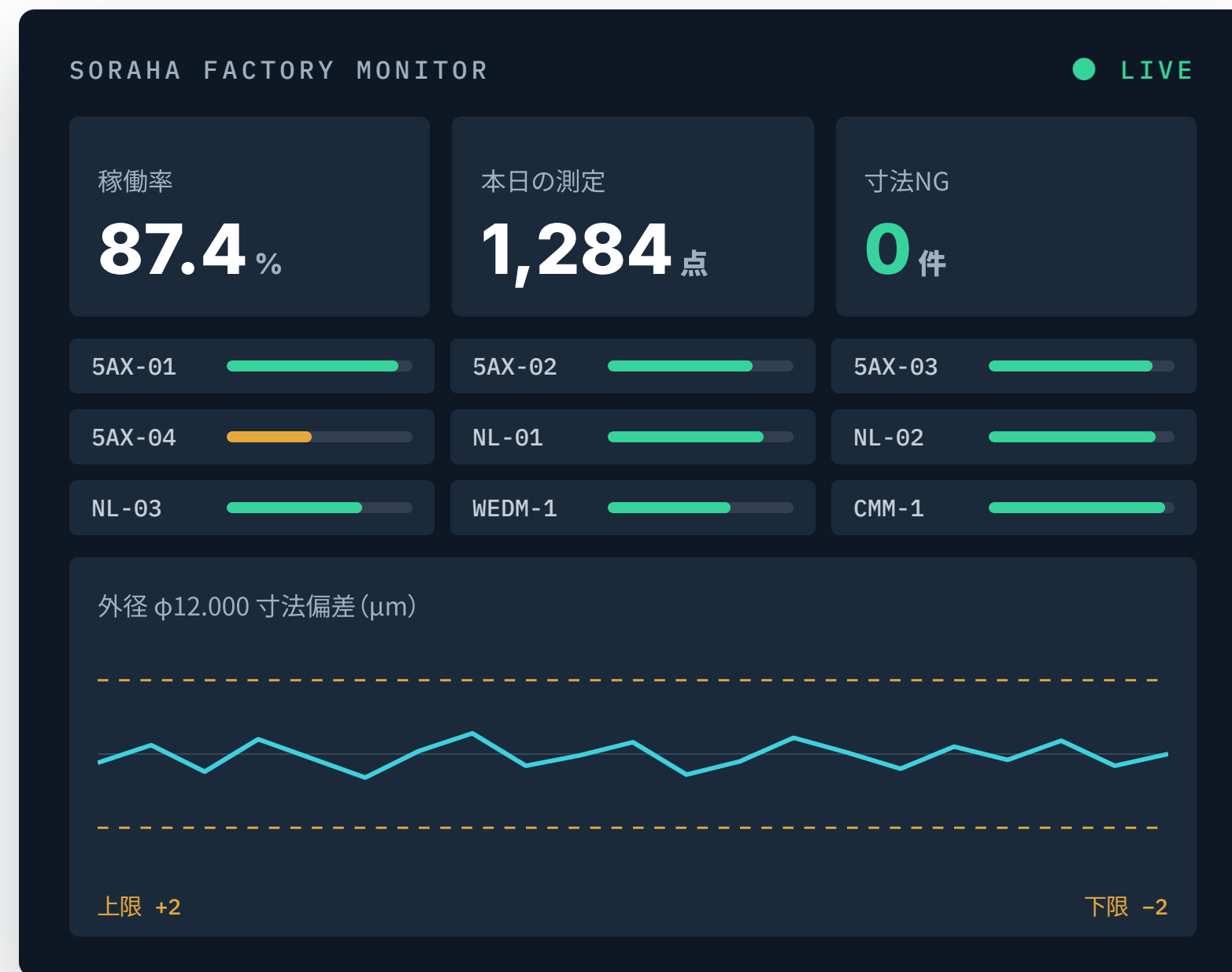
全設備の状態を1画面で把握。設備の空き時間や段取り待ちを減らし、短納期に対応。

部品ごとのトレーサビリティ

いつ・どの設備で・どの条件で加工したか。各部品の測定結果まで、個体単位で追跡できます。

お客様ポータル

ご注文ごとの進捗と測定成績書を、Webからいつでも確認・ダウンロード。



選ばれてきた実績を、数字で。

120社

年間お取引社数

40%

研究開発部門からのご依頼

99.2%

納期遵守率(2025年度)

39年

精密加工の実績

試作・開発案件から量産立ち上げまで、継続して選ばれてきた実績があります。

こんな場面で、ご相談いただけます。

SCENE 01

新製品開発の試作

評価サイクルに合わせて、試作部品を短納期で。図面の段階から加工しやすい形状を一緒に考えます。

想定シーン：精密機器メーカー 開発部門

SCENE 02

既存部品の高精度化

厳しい公差や難削材にも対応。全数測定と測定成績書で、要求精度への適合を確認できます。

想定シーン：光学・計測機器メーカー

SCENE 03

短納期の案件

お見積りは最短当日、試作は最短3営業日で出荷。部品待ちで開発を止めません。

想定シーン：大学・公的研究機関の実験装置部品

SCENE 04

量産前の小ロット

試作3個から月産50個へ。試作の加工条件をデータで引き継ぎ、量産立ち上げまで同じ窓口で。

想定シーン：半導体製造装置メーカー

CONTACT

図面1枚から、ご相談ください。

加工できるか分からない段階でも構いません。

01

図面を送る

Webフォームから図面を送付いただくか、お電話で
ご相談ください。数量・ご希望納期も
あわせてお知らせください。

02

技術担当が確認

用途を伺いながら、精度とコストのバランスが
取れる形状・工程を検討します。

03

加工方法とお見積りをご提案

最短当日にご回答。試作は最短3営業日で
出荷します。



株式会社ソラハ精密
SORAHA PRECISION Co., Ltd.

TEL

042-000-0000

平日 8:30~17:30

WEB

soraha-precision.example



図面の
ご相談はこちら